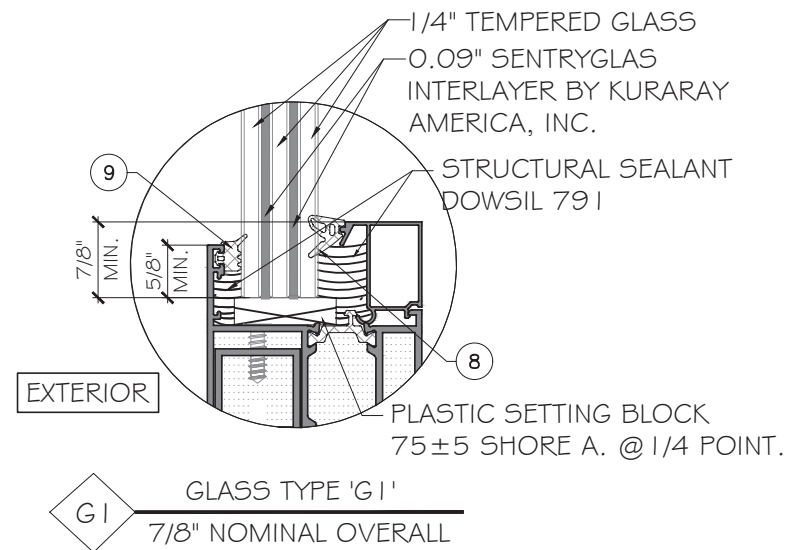


TAIXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LARGE MISSILE IMPACT



NOTE:
GLASS COMPLIES WITH ASTM E1300-09
(3 SEC. GUSTS).

GENERAL NOTES:

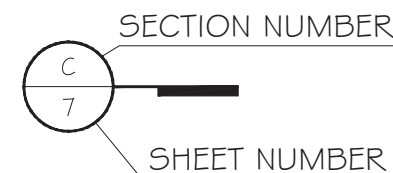
- THIS PRODUCT HAS BEEN DESIGNED AND TESTED TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION FLORIDA BUILDING CODE (2023), INCLUDING HIGH VELOCITY HURRICANE ZONE (HVHZ).
- WINDOWS ARE RATED FOR LARGE MISSILE IMPACT. IMPACT SHUTTERS ARE NOT REQUIRED WHEN USED IN HVHZ.
- THESE WINDOWS ARE APPROVED FOR AIR AND WATER INFILTRATION.
- ANCHORS SHALL BE AS LISTED, SPACED AS SHOWN ON DETAILS.
ANCHORS EMBEDMENT TO BASE MATERIAL SHALL BE BEYOND WALL DRESSING OR STUCCO.
- ANCHORING OR LOADING CONDITIONS NOT SHOWN IN THESE DETAILS ARE NOT PART OF THIS APPROVAL.
- MATERIALS INCLUDING BUT NOT LIMITED TO STEEL/ METAL SCREWS THAT COME INTO CONTACT WITH OTHER DISSIMILAR MATERIALS SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION FLORIDA BUILDING CODE (2023) SECTION AS APPLICABLE.
- METAL STRUCTURES BY OTHERS TO BE DESIGNED TO SUPPORT THE LOADS IMPOSED BY THIS GLAZING SYSTEM AND TO TRANSFER SUCH LOADS TO THE BUILDING MAIN STRUCTURE.
- ULTIMATE LOAD OBTAINED FROM ASCE 7-22, MULTIPLY BY 0.6 SHALL BE LESS THAN OR EQUAL TO MAX. DESIGN LOAD IN THIS DOCUMENT. THE DESIGN LOADS SHOWN IN THIS DOCUMENT ARE ALLOWABLE DESIGN LOADS.
- MANUFACTURER'S LABEL SHALL BE LOCATED ON A READILY VISIBLE LOCATION IN ACCORDANCE WITH SECTION 1709.9.3 OF FLORIDA BUILDING CODE LABELING TO COMPLY WITH SECTION 1709.9.2.
- ALL FRAME CORNERS, JOINTS, MULLION SEAMS AND PERIMETER GLAZING BEAD TO FRAME INSTALLATION FASTENERS SEALED WITH SILICON SEALANT.
- HARDWARE CHECKED FOR WIND LOAD IN CLOSED POSITION ONLY; OPERATION PER MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS. WINDOWS MUST BE CLOSED AND SECURED WHEN A HURRICANE WARNING IS ISSUED.

USE CHARTS AS FOLLOWS.

- STEP 1: DETERMINE DESIGN WIND LOAD REQUIREMENTS BASED ON WIND VELOCITY, BLDG. HEIGHT, WIND ZONE USING APPLICABLE ASCE 7-22 STANDARD OR WIND TUNNEL REPORTS.
- STEP 2: SEE SHEET E I FOR TYPICAL WINDOW WALL ELEVATION AND CAPACITY.
- STEP 3: SEE SHEET A I FOR ANCHOR OPTIONS.
- STEP 4: THE LOWEST VALUE RESULTING FROM STEPS 2 THAT EXCEED THE DESIGN WIND PRESSURES DETERMINED THROUGH STEP 1 SHALL APPLY TO ENTIRE SYSTEM.

ABBREVIATIONS AND SYMBOLS

D.L.O. - DAYLITE OPENING
F.H. - FRAME HEIGHT
F.W. - FRAME WIDTH
W/ - WITH
W/O - WITHOUT
O.C. - ON CENTER

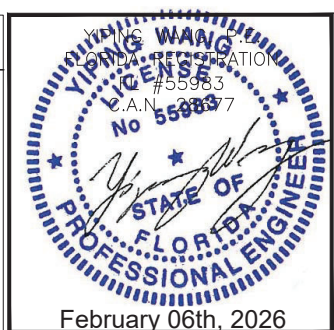


LIMITATIONS OF USE

- A- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT (P.E.D.) PREPARED BY THIS ENGINEER IS GENERIC AND DOES NOT PROVIDE INFORMATION FOR A SITE SPECIFIC PROJECT; I.e. WHERE THE SITE CONDITIONS DEVIATE FROM THE P.E.D.
- B- CONTRACTOR TO BE RESPONSIBLE FOR THE SELECTION, PURCHASE AND INSTALLATION OF THIS PRODUCT BASED ON THIS PRODUCT EVALUATION PROVIDED HOWEVER DOES NOT DEVIATE FROM THE CONDITIONS DETAILED ON THIS DOCUMENT.
- C- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT WILL BE CONSIDERED INVALID IF ALTERED BY ANY MEANS.
- D- SITE SPECIFIC PROJECTS SHALL BE PREPARED BY A FLORIDA REGISTERED ENGINEER OR ARCHITECT WHICH WILL BECOME THE EVALUATION OF RECORD (E.O.R.) FOR THE PROJECT AND WHO WILL BE RESPONSIBLE FOR THE PROPER USE OF THE P.E.D.
- E- THIS P.E.D. SHALL BEAR THE DATE AND ORIGINAL SEAL AND SIGNATURE OF THE PROFESSIONAL ENGINEER OF RECORD THAT PREPARED IT.

FLORIDA APPROVAL:

FL48013.1

[illegible]

STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI

TAIXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD

ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000

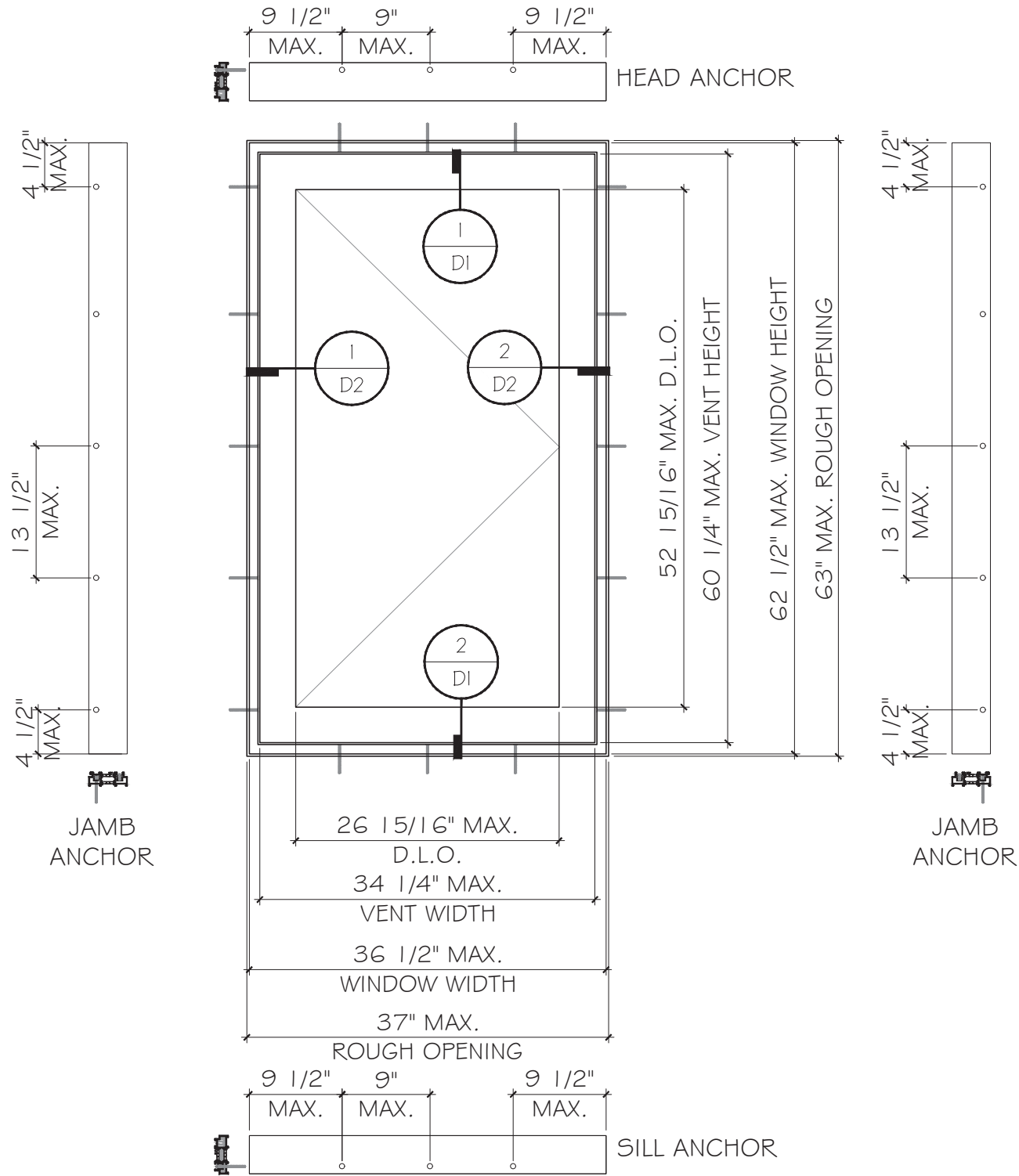
EMAIL: info@staluminum.com

MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P. 3

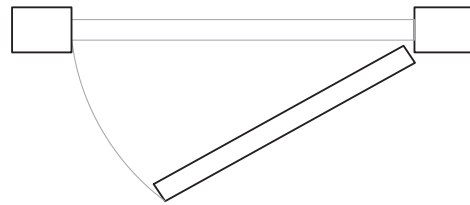
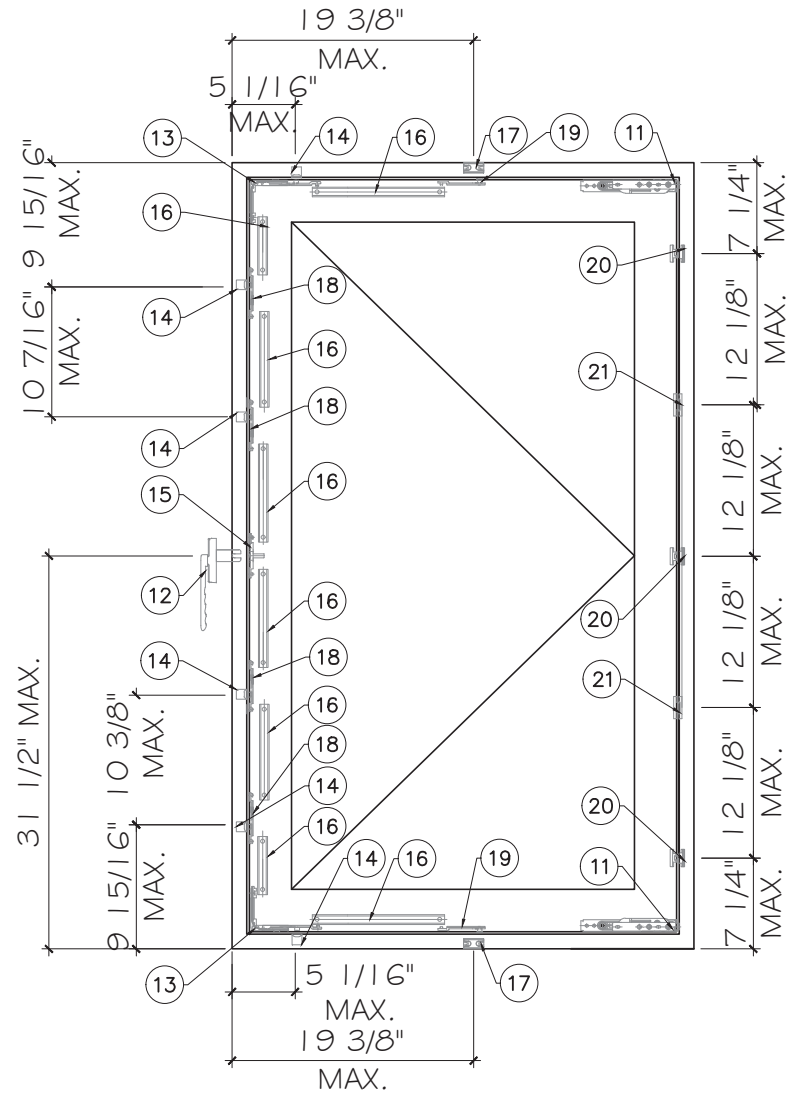
www.MCYEngineering.com mcy@mcysengineering.com



TYPICAL EXTERIOR ELEVATIONS

MAX. DESIGN LOAD - PSF.
+75/-75

NOTE: FOR SIZE AS SHOWN OR
SMALLER AS PERMITTED BY FBC.
SEE SHEET A1 FOR ANCHOR OPTION.



EXTERIOR
HARDWARE LAYOUT

FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1



STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI

TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
01	02.06.2026	James	NEW PRODUCT APPLICATION

Drawn Date: 02.06.2026
SCALE: AS SHOWN

DRAWING NO.

AD26-02

E1

Sheet No.

2 OF 8

MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027

P: 305 588 5224

www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

TYPICAL ANCHOR TYPES:
SEE ELEVATIONS FOR SPACING

TYPE "A": 1/4" DIA. ULTRACON+ BY 'DEWALT' ($F_u=164$ KSI, $F_y=148$ KSI)
INTO 2BY WOOD BUCKS OR WOOD STRUCTURE
WITH 1 1/2" MIN. PENETRATION INTO WOOD (HEAD/ SILL/ JAMB)
OR THRU 1BY WOOD BUCK INTO CONCRETE OR BLOCKS (HEAD/ SILL/ JAMB)
WITH 1 3/4" MIN. EMBED INTO CONCRETE (JAMB ONLY)
WITH 1 3/4" MIN. EMBED INTO BLOCKS (JAMB ONLY)

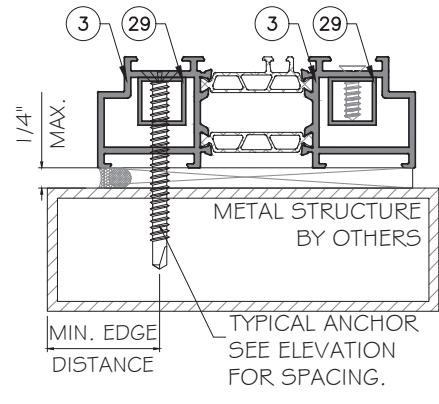
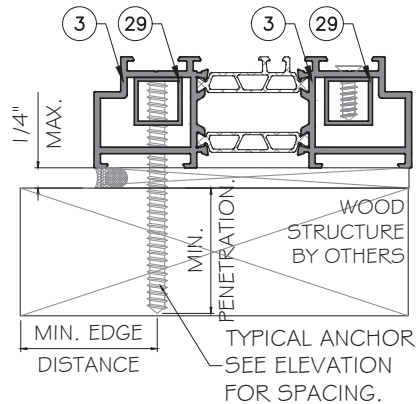
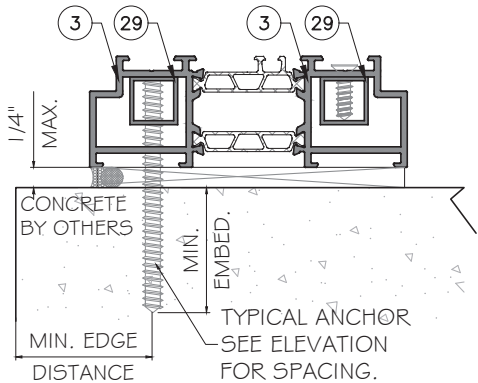
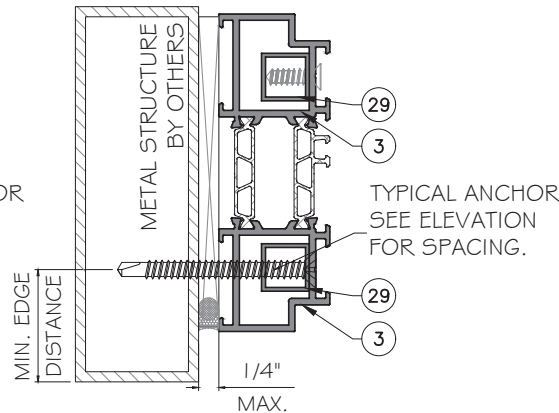
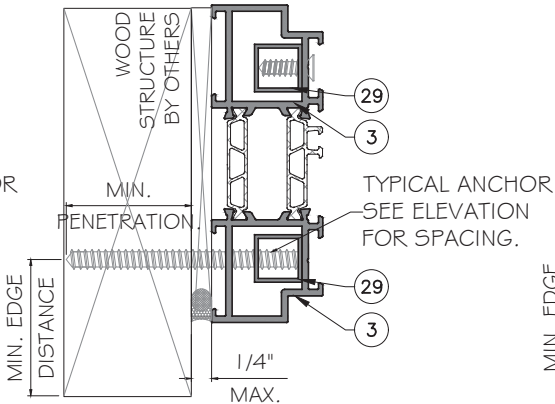
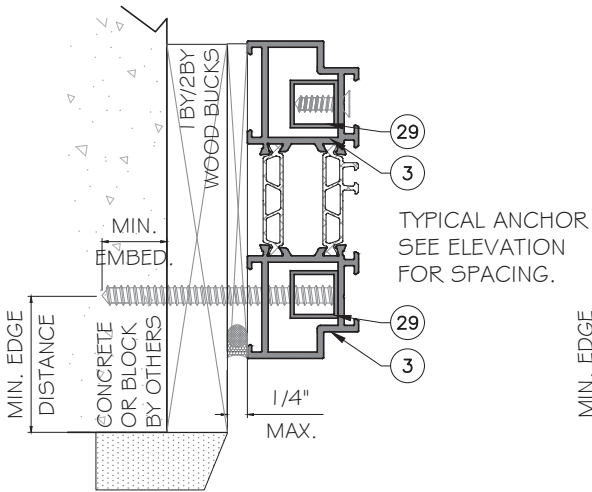
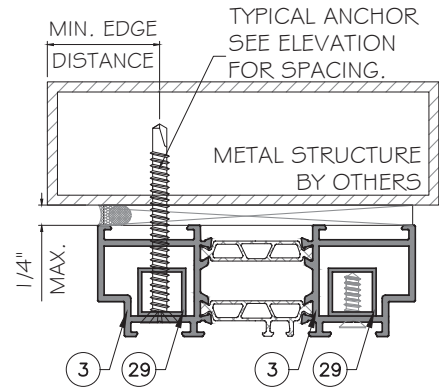
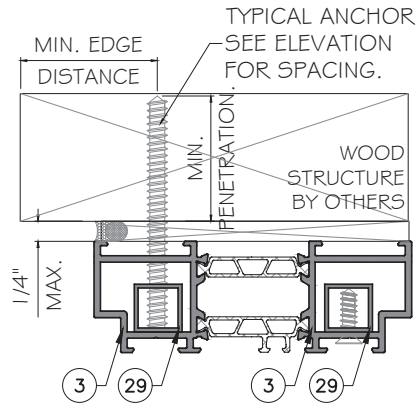
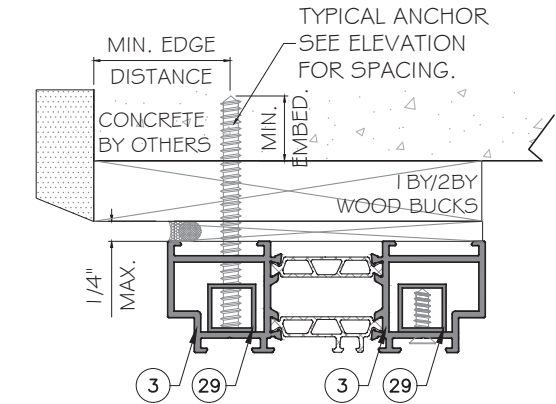
OR DIRECTLY INTO CONCRETE OR BLOCKS
WITH 1 3/4" MIN. EMBED INTO CONCRETE. (HEAD/ SILL/ JAMB)
WITH 1 3/4" MIN. EMBED INTO HOLLOW OR GROUT FIEED BLOCKS (JAMB ONLY)

TYPE "B": 1/4" DIA. SELF-DRILLING SCREW (GRADE 5 CRS)
INTO FLORIDA APPROVED MULLIONS OR METAL STRUCTURES. (HEAD/JAMB/SILL)
(3) THREAD MIN. PENETRATION BEYOND METAL STRUCTURE.
(STEEL IN CONTACT WITH ALUMINUM TO BE PLATED OR PANTED).

TYPICAL ANCHOR EDGE DISTANCE:
INTO CONCRETE OR BLOCKS = 2 1/2" MIN.
INTO WOOD STRUCTURE = 1" MIN.
INTO METAL STRUCTURE = 3/4" MIN.

WOOD SG = 0.55 MIN.
CONCRETE $f_c = 3000$ PSI MIN.
C-90 GROUT FILLED BLOCK AT JAMBS, $f_m=2$ KSI MIN.
STEEL: 12 GA. MIN. ($F_y=36$ KSI MIN.)
ALUMINUM: 1/8" THK. MIN. (6063-T5 MIN.)

NOTE: WOOD BUCKS/METAL STRUCTURES BY OTHERS TO BE
DESIGNED TO SUPPORT THE LOADS IMPOSED BY THIS SYSTEM AND
TO TRANSFER SUCH LOADS TO THE BUILDING MAIN STRUCTURE.



FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1

YIPING WANG
PROFESSIONAL ENGINEER
No 55983
February 06th, 2026

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305 588 5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

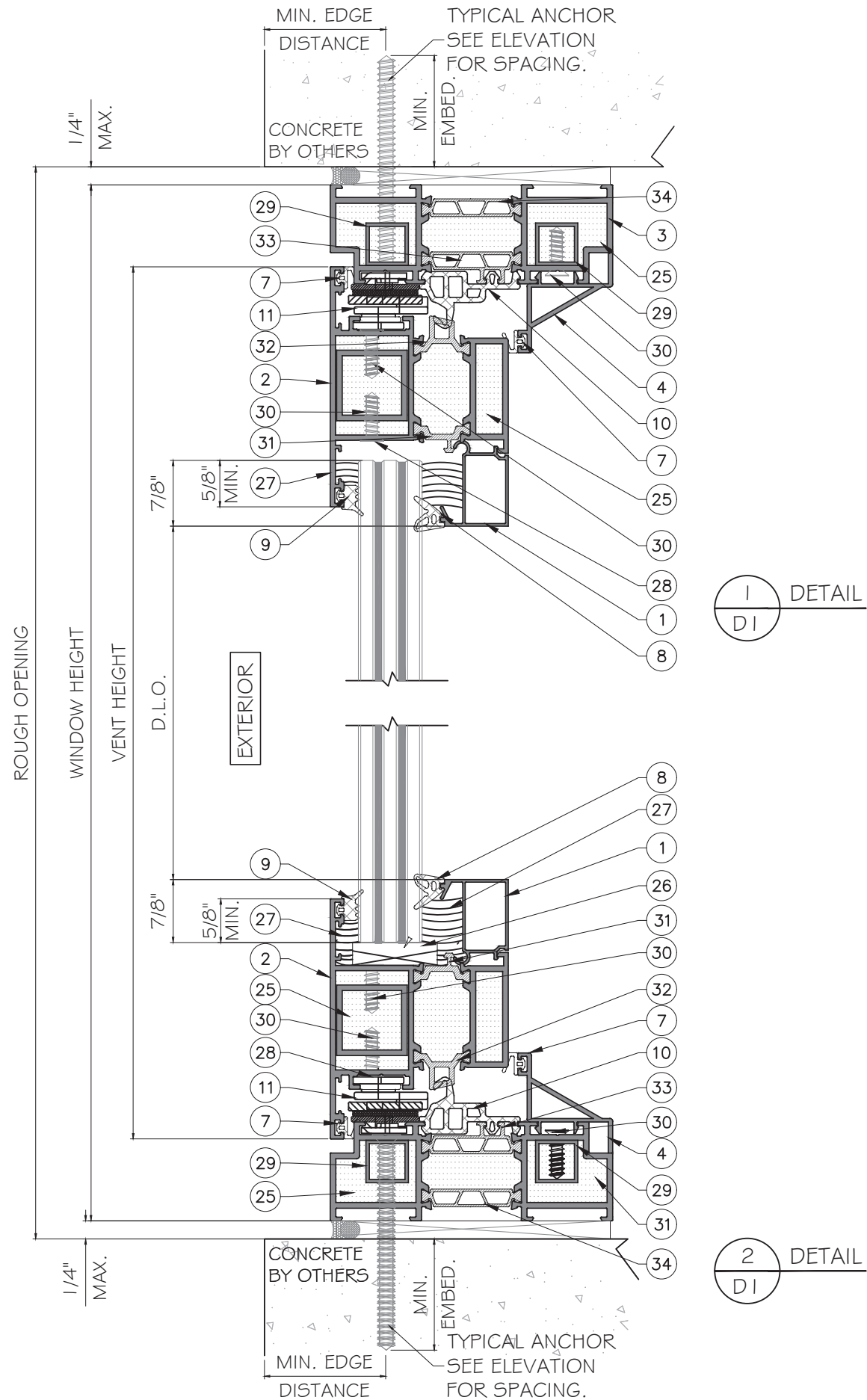
STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI
TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
01	02.06.2026	James	NEW PRODUCT APPLICATION

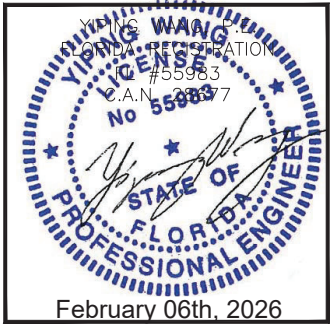
Drawn Date: 02.06.2026 SCALE: AS SHOWN

DRAWING NO. AD26-02

Sheet No. 3 OF 8



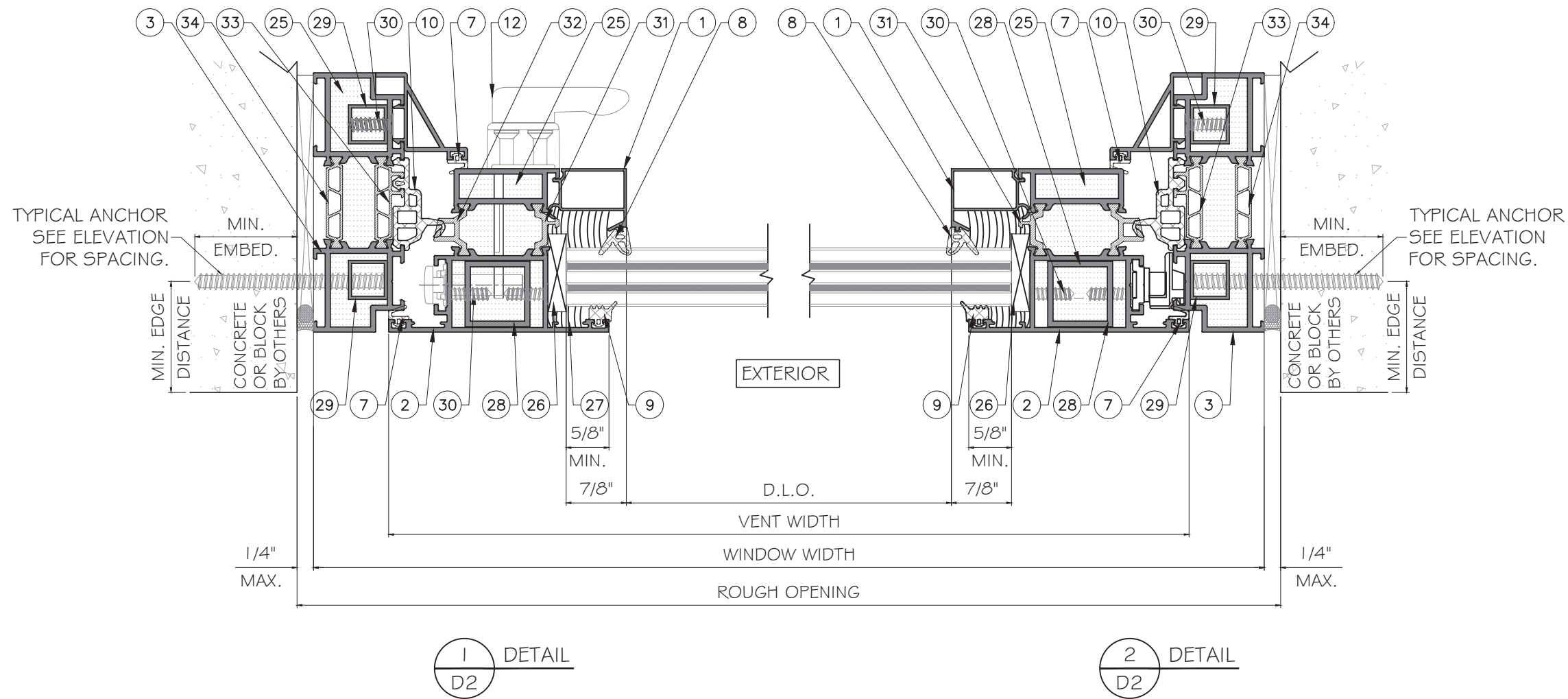
FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1



STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI
TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

Drawn Date 02.06.2026	SCALE AS SHOWN	Rev. No. 01	Date 02.06.2026	James Drawn By	NEW PRODUCT APPLICATION	Description
DRAWING NO. AD26-02						
Sheet No. 4 OF 8						

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305 588 5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com



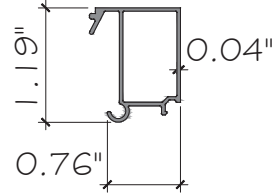
FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1



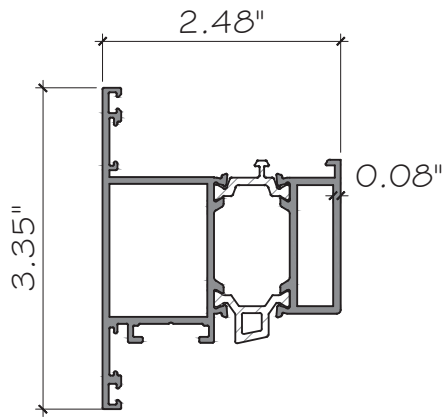
STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI

TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

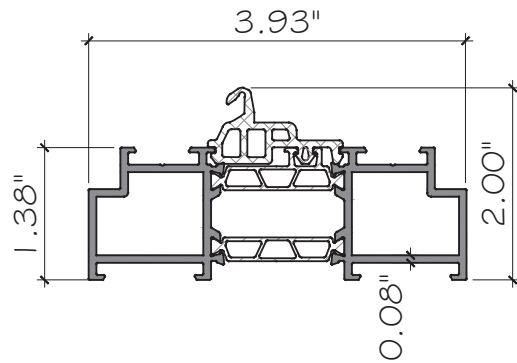
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



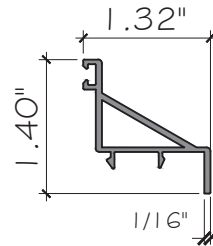
1 GLAZING BEAD
WL82-YX
ALUM.6063-T5



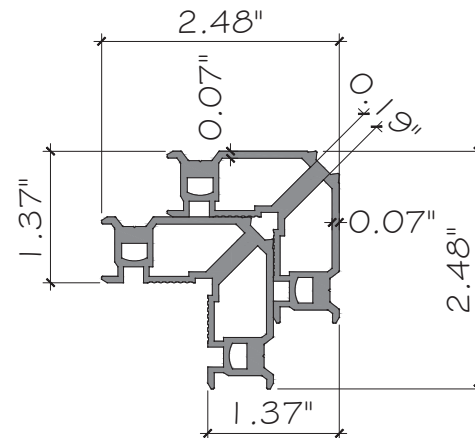
2 SASH HEAD/SILL/JAMB
GR110-3
ALUM.6063-T5



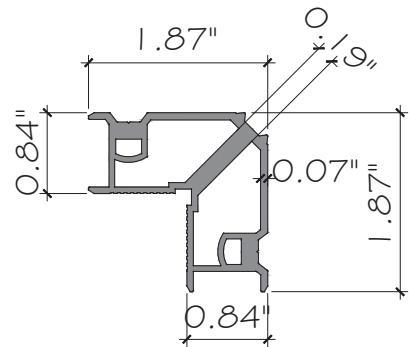
3 FRAME HEAD/SILL/JAMB
GR110-1
ALUM.6063-T5



4 OUTSWING WINDOW STOPPER
GR100-36
ALUM.6063-T5



5a 5b CORNER KEY OF SASH HEAD/SILL/JAMB
FC17.8
ALUM.6063-T5



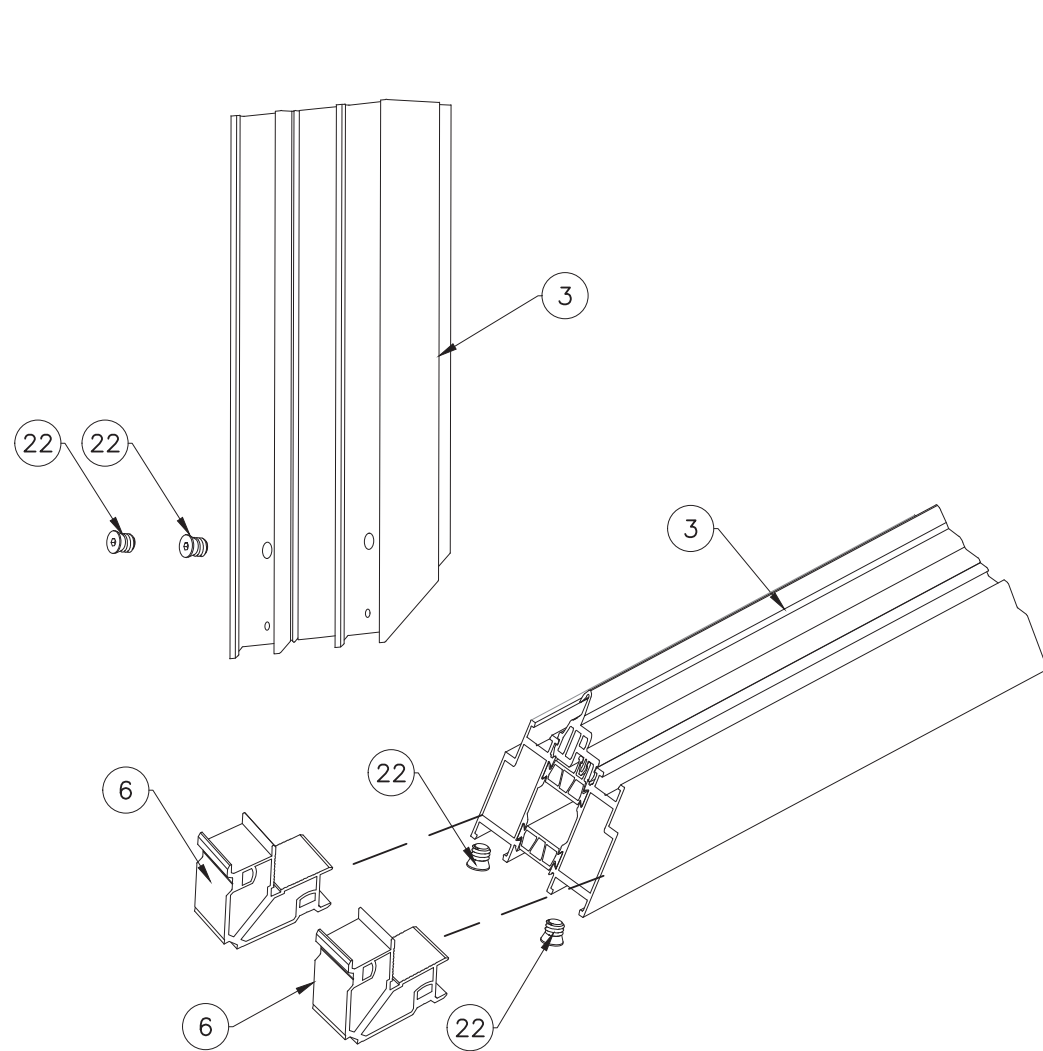
6 CORNER KEY OF FRAME HEAD/SILL/JAMB
FC21
ALUM.6063-T5

FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1

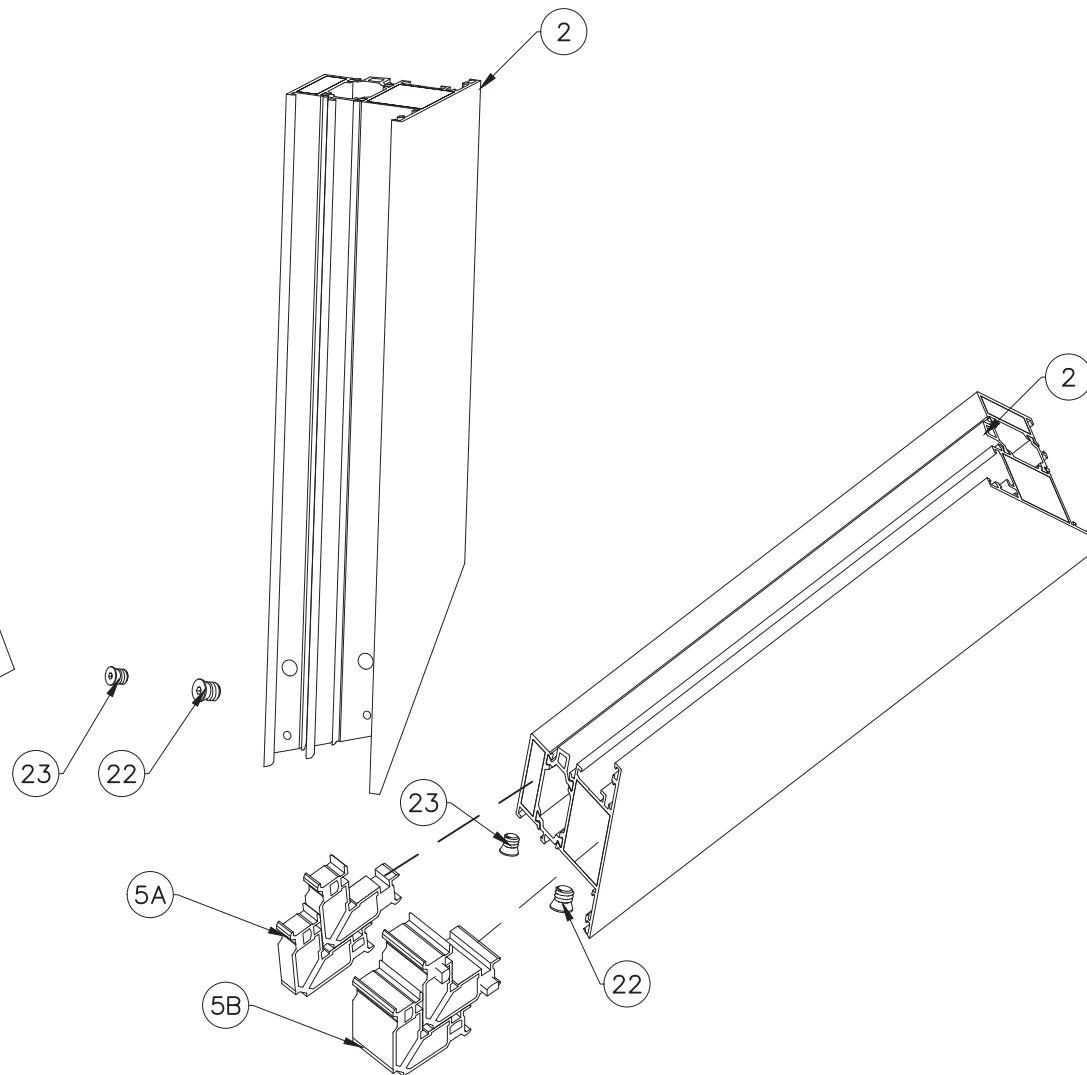


STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI
TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

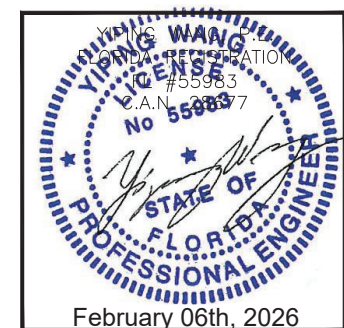


FRAME CORNER ISOMETRIC DETAIL



VENT CORNER ISOMETRIC DETAIL

FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1



STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI
TAXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD
ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN
TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000
EMAIL: info@staluminum.com

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305 588 5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

BILL OF MATERIALLS				
ITEM	PART	DESCRIPTION	MATERIAL	MATERIAL
1	WL82-YX	GLAZING BEAD	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
2	GR110-3	SASH HEAD/SILL/JAMB	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
3	GR110-1	FRAME HEAD/SILL/JAMB	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
4	GR100-36	OUTSWING WINDOW STOPPER	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
5a	FC17.8	CORNER KEY OF SASH HEAD/SILL/JAMB	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
5b	FC17.8	CORNER KEY OF SASH HEAD/SILL/JAMB	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
6	FC21	CORNER KEY OF FRAME HEAD/SILL/JAMB	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
7	NST03	SEALING STRIP	EPDM	TAIXING SAINTY INDUSTRY
8	NST01	GLASS GASKET (INTERIOR)	EPDM	TAIXING SAINTY INDUSTRY
9	NST02	GLASS GASKET (EXTERIOR)	EPDM	TAIXING SAINTY INDUSTRY
10	NST04	WEATHER STRIP	EPDM	TAIXING SAINTY INDUSTRY
11	BO40073	HINGE	STAINLESS STEEL SS316	CMECH
12	ZSWG132	HANDLE	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	KINLONG
13	ZA1	CORNER CONNECTOR	ZINC ALLOY A8	KINLONG
14	A100127	LOCK POINT SEAT	ZINC ALLOY A8	CMECH
15	ZCD75-L30	MAIN TRANSMISSION	ZINC ALLOY A8	KINLONG
16	STH0SW2	CONNECTING BAR	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
17	A100125-C320	ANTI-PRY LOCK SEAT	ZINC ALLOY A8	CMECH
18	A090009	MIDDLE TRANSMISSION	ZINC ALLOY A8	CMECH
19	A090048-C320	END TRANSMISSION	ZINC ALLOY A8	CMECH
20	LSK72	BACK LOCK 1	ZINC ALLOY A8	KINLONG
21	LSK76	BACK LOCK 2	ZINC ALLOY A8	KINLONG
22	-	1/4"*1/2"*5/16" CONNER KEY SCREW	STAINLESS STEEL SS304	VARIES
23	-	3/16"*1/2"*1/4" CONNER KEY SCREW	STAINLESS STEEL SS304	VARIES
25	-	URETHANE FOAM	-	-
26	-	GLASS BRACKET	PLASTIC	TAIXING SAINTY INDUSTRY
27	-	Dow Corning 791 SILICONE	SILICONE	DOW CORNING
28	-	STRENGTHEN STEEL TUBE 1"*1"*1/16"	STEEL Q235	TAIXING SAINTY INDUSTRY
29	-	STRENGTHEN ALUMINUM TUBE 9/16"*9/16"*1/16"	ALUMINUM ALLOY. 6063-T5	TAIXING SAINTY INDUSTRY
30	-	3/16"*5/8"*5/16" SCREWS (Fy≥205MPA. Fu=594-620MPA)	SUS304	VARIES
31	C20	TECHNOFORM 25/32" X 13/32"	POLYAMIDE 6.6 WITH 25% GLASS FIBER	TECHNOFORM
32	C20	TECHNOFORM 25/32" X 17/32"	POLYAMIDE 6.6 WITH 25% GLASS FIBER	TECHNOFORM
33	HK35.3	TECHNOFORM 13/8" X 7/16"	POLYAMIDE 6.6 WITH 25% GLASS FIBER	TECHNOFORM
34	HK35.3	TECHNOFORM 13/8" X 1/4"	POLYAMIDE 6.6 WITH 25% GLASS FIBER	TECHNOFORM

FLORIDA APPROVAL:
FL48013.1

YIPING WANG

755983

C.A.N. 2027

STATE OF FLORIDA

PROFESSIONAL ENGINEER

February 06th, 2026

STOSW2 THERMAL BREAK CASEMENT WINDOW - LMI

TAIXING SAINTY INDUSTRY CO., LTD

ST ALUMINUM, BAOGOU TOWN

TENGZHOU, ZAOZHUANG, SHANDONG 277000

EMAIL: info@staluminum.com

NEW PRODUCT APPLICATION

James

02.06.2026

01

Drawn By

Date

Rev. No.

Drawn Date

02.06.2026

SCALE

AS SHOWN

DRAWING NO.

AD26-02

BOM

Sheet No.

8 OF 8

MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301

MIRAMAR, FL 33027

P: 305 588 5224

www.MCYEngineering.com

mcy@mcyengineering.com